BANDSTAHL

QUALITÄT IN JEDER AUSFÜHRUNG

KALTWALZWERK

BREITBANDSPALTANLAGE

Warmgewalztes Band aus
Warmbreitband gespalten

Kaltgewalztes Band (Feinblech)

Kaltgewalzter Bandstahl

Feuerverzinktes Feinblech

Qualitätsbandstahl

Schmalband
in gespulter Ausführung

Rollenketten-Bandstahl für
Laschen / Rollen / Hülsen

Lohnbearbeitung von kalt- und
warmgewalztem Band

BANDSTAHL
SCHULTE&CO.

BANDSTAHL

QUALITÄT IN JEDER AUSFÜHRUNG

Man kann vieles sagen, aber sollte nur eines tun: das, was man kann.

Für uns ist dies die hochqualitative Fertigung und Verarbeitung von Bandstahl – in allen gewünschten Ausführungen.

Als Familienunternehmen mit Bekenntnis zu Standort und Region blicken wir auf eine über 60jährige Geschichte zurück, geprägt von Wachstum und Modernisierung. Mit Zuversicht und Engagement aller Mitarbeiter stellen wir uns den Herausforderungen der Zukunft.

Die Wünsche der Kunden bestimmen unser Handeln – gestern und heute. Und wir behaupten selbstbewusst, dass wir die richtige Größe haben, um anspruchsvolle Aufgaben zu erfüllen – aber auch flexibel genug sind, um individuelle Anforderungen realisieren zu können.

Mit dieser Broschüre geben wir Ihnen einen kurzen Einblick und möchten Ihr Interesse an uns und unseren Produkten wecken.

Wir heißen Sie herzlich willkommen!
Ihre

Carl-Michael Schulte Wolfram Schulte

LIEFERPROGRAMM AUF EINEN BLICK

WARMGEWALZTES BAND NACH DIN EN 10111/10025/10083/10084/10149

- als Warmspaltband
- Warmband mit Naturwalzkanten
- in Ringen oder Stäben
- in allen gängigen Güten und Ausführungen

KALTGEWALZTES BAND (FEINBLECH) NACH DIN EN 10130/10268

- in Coils
- als Spaltband
- in Ringen oder Stäben
- auch oberflächenveredelt
- auch spezialbehandelt

KALTGEWALZTER BANDSTAHL NACH DIN EN 10139/10132/10268

- in allen Ausführungen und Güten
- in Ringen oder Stäben
- oberflächenveredelt auf Anfrage

QUALITÄTSBANDSTAHL NACH DIN EN 10132

- in allen Ausführungen und Güten
- in Ringen oder Stäben
- Spezialität:
  - Rollenkettenbandstahl und Bandstahl in Feinschneidgüte

QUALITÄT: MANAGEMENT BY KNOW-HOW

Wir produzieren Bandstahl-Qualität. Und so, wie wir es sagen, meinen und machen wir es auch.

Grundlage exzellenter Produkte ist die permanente Qualitätsüberwachung der einzelnen Produktionsstufen ebenso wie die kritische Kontrolle aller Erzeugnisse durch ausgebildetete Mitarbeiter und modernste Geräte im eigenen Labor.

Ständig wachsende Anforderungen des Marktes im Hinblick auf Qualität und Flexibilität bedingen immer größere Anstrengungen in den Bereichen Qualitätssicherung und Organisation.

Qualität ist produzierbar.

QUALIFLEX.

Wir gewährleisten eine den Kundenwünschen entsprechende Präzision und sonstige Beschaffenheit der von uns gelieferten Erzeugnisse, und zwar durch...

- gezielten Vormaterialeinsatz
- permanente Qualitätsüberwachung der einzelnen Produktionsstufen und
- obligatorische Endkontrolle unserer Produkte durch modernste Geräte im eigenen Labor

Unsere EDV-gestützte Auftragsbearbeitung und Fertigungssteuerung sichern eine den Kundenwünschen entsprechende Beweglichkeit in der Produktion und hohe Reaktionsgeschwindigkeit in der Kommunikation mit unseren Geschäftspartnern.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten helfen wir bei der Lösung spezieller Problemstellungen.

BANDSTAHL SCHULTE & CO.

BANDSTAHL – QUALITÄT IN JEDER AUSFÜHRUNG

Warmgewalztes Band aus Warmbreitband gespalten

Kaltgewalztes Band (Feinblech)

Kaltgewalzter Bandstahl

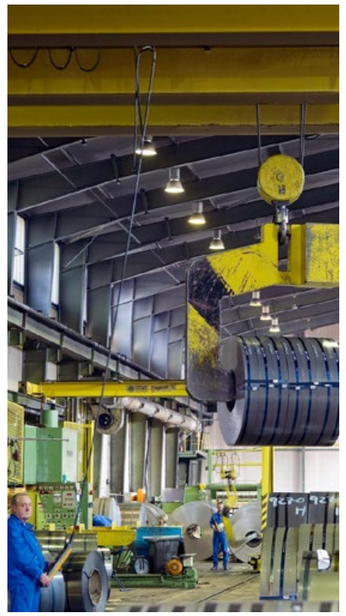
Feuerverzinktes Feinblech

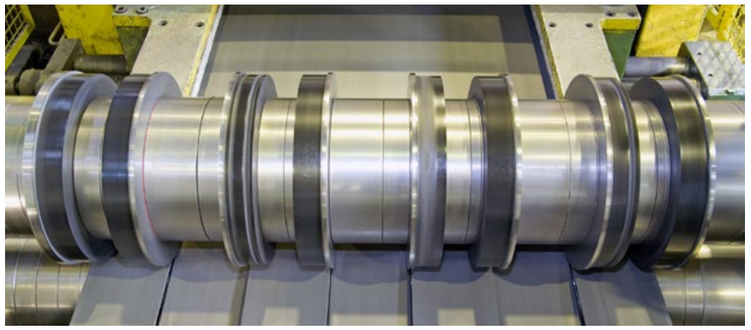
Qualitätsbandstahl

Schmalband in gespulter Ausführung

Rollenketten-Bandstahl für Laschen/Rollen/Hülsen

Lohnbearbeitung von kalt- und warmgewalztem Band

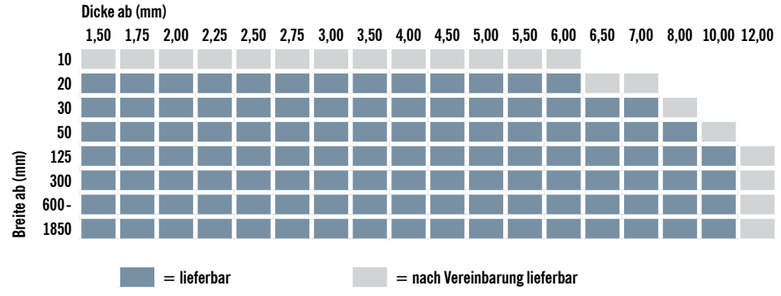




WARMGEWALZTES BAND AUS WARMBREITBAND GESPALTEN

NACH DIN EN 10111/10025/10083/10084/10149

- **Güten:** siehe Seite 14
- **jede Zwischenabmessung lieferbar**
- **Ausführungen:** gebeizt/ungebeizt
- **Toleranzen:** DIN EN 10048 bzw. 10051 und enger
- **Ring-Innen-Durchmesser:** 406 mm / 508 mm 610 mm nach Vereinbarung
- **Ringgewichte:** bis 20 kg/mm Bandbreite
- **in Stäben:** nach Vereinbarung



KALTGEWALZTES BAND (FEINBLECH)

NACH DIN EN 10130 / 10268

- **Güten:** siehe Seite 14
- **jede Zwischenabmessung lieferbar**
  weitere Abmessungen auf Anfrage
- **Toleranzen:**
  DIN EN 10131 und enger
- **Ausführungen:**
  - blank
  - oberflächenveredelt
  - spezialbehandelt
- **Oberflächen:**
  DIN EN 10130 A/B
  r/m/g/b
- **Ring-Innen-Durchmesser:**
  406 mm / 508 mm
  610 mm nach Vereinbarung
- **Ringgewichte:**
  bis 20 kg/mm Bandbreite
- **in Stäben:**
  von max. 6000 mm Länge

Dicke ab (mm)

Ausgangsbreite: max. 1880 mm

Breite ab (mm)	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,01
10						■						
50						■	■	■	■	■	■	
200						■	■	■	■	■	■	
400						■	■	■	■	■	■	
750						■	■	■	■	■	■	
1000 - 1850								■	■	■	■	

■ = lieferbar ■ = nach Vereinbarung lieferbar

KALTGEWALZTER BANDSTAHL

NACH DIN EN 10139 / 10132 / 10268

- **Güten:** siehe Seite 14
- **jede Zwischenabmessung lieferbar**
  weitere Abmessungen auf Anfrage
- **Kantenausführungen:**
  geschnitten (GK)
  scharfkantig (SK)
  rundkantig (RK)
  sonderkantig (SoK)
- **Toleranzen:**
  DIN EN 10140 (A, B, C)
- **Ring-Innen-Durchmesser:**
  406 mm oder 508 mm,
  weitere nach Vereinbarung
- **Ringgewichte:**
  bis 20 kg/mm Bandbreite
- **gespulte Ringe:**
  150 – 500 mm Breite
- **in Stäben:**
  von max. 6000 mm Länge
- **Spezialität:** Feinschneidqualität
- **Oberflächen:**
  DIN EN 10139 MA/MB/RM/RL

Dicke ab (mm)

Breite ab (mm)	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	8,00	10,00
10		■	■	■	■	■	■	■								
15		■	■	■	■	■	■	■	■							
20		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
430 < 650										■	■	■	■			

■ = lieferbar ■ = nach Vereinbarung lieferbar

FEUERVERZINKTES FEINBLECH

NACH DIN EN 10346

- **Güten:** siehe Seite 15
- **jede Zwischenabmessung lieferbar**
  weitere Abmessungen auf Anfrage
- **Toleranzen:**
  DIN EN 10131 und enger
- **alle Abmessungen abhängig von der Güte**
- **Ring-Innen-Durchmesser des Fertigmaterials:**
  406mm / 508mm / 610mm
- **Ringgewichte:**
  bis 20 kg/mm Bandbreite

Dicke ab (mm)

Ausgangsbreite: max. 1880 mm

Breite ab (mm)	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	8,00	10,00	12,00
10	▒	▒	▒	▒	▒	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
50	▒	▒	▒	▒	▒	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒	▒	
100	▒	▒	▒	▒	▒	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒
200	▒	▒	▒	▒	▒	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒
750					▒	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒
1000-1850					▒	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒

■ = lieferbar ▒ = nach Vereinbarung lieferbar

QUALITÄTSBANDSTAHL

NACH DIN EN 10132/10087

- **Güten:** siehe Seite 15
- **jede Zwischenabmessung lieferbar**
  weitere Abmessungen auf Anfrage
- **Ausführungen:**
  - weichgeglüht und leicht nachgewalzt (+LC)
  - geglüht und auf gewünschte Festigkeit gewalzt (+CR)
  - gehärtet graublau (+QT)
  - gehärtet, weiß-/blau-/gelbpoliert, blank
- **Kantenausführungen:**
  geschnitten (GK)
  scharfkantig (SK)
  rundkantig (RK)
  sonderkantig (SoK)
- **Toleranzen:**
  DIN EN 10140 (A, B, C)
- **Ring-Innen-Durchmesser:**
  406mm oder 508 mm
- **Ringgewichte:**
  bis 20 kg/mm Bandbreite

Dicke ab (mm)

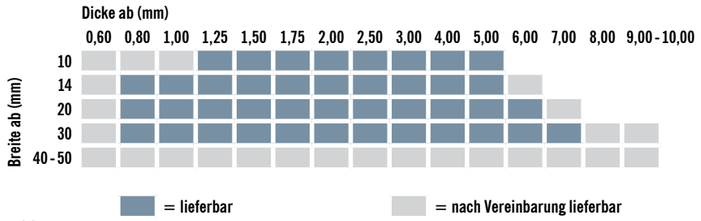
Breite ab (mm)	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	8,00	10,00
10	▒	■	■	■	■	■	■	■	▒	▒	▒	▒				
15	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	▒	▒	▒	▒	▒	▒	
20	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒	▒	
30	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒
200	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒
300	▒	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▒
430<650		▒	▒	▒	▒	▒	▒	▒	▒	■	■	■	■	■	▒	

■ = lieferbar ▒ = nach Vereinbarung lieferbar

SCHMALBAND IN GESPULTER AUSFÜHRUNG

GESCHN.-/RUNDE-/SCHARFE-/SONDERKANTE (GK/RK/SK/SOK)

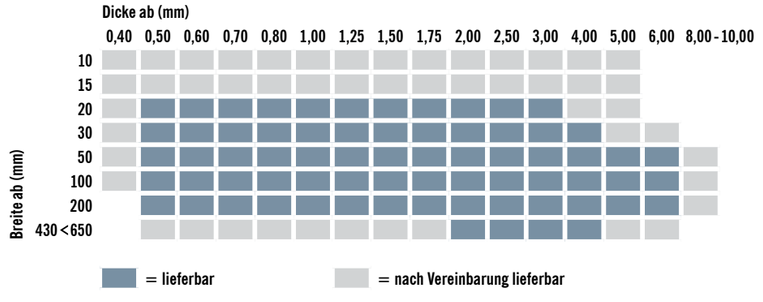
- **Güten:** siehe Seite 14
- **jede Zwischenabmessung lieferbar**
  weitere Abmessungen auf Anfrage
- **Kantenausführungen:**
  geschnitten (GK) bis 3,00 mm
  scharfkantig (SK)
  rundkantig (RK)
  sonderkantig (SoK)
- **Ring-Innen-Durchmesser:**
  406/508 mm
- **Ringgewichte:** max. 5000 kg
- **Spulbreite:** 150 – 500 mm



ROLLENKETTEN-BANDSTAHL

FÜR LASCHEN/ROLLEN/HÜLSEN

- **jede Zwischenabmessung lieferbar**
  weitere Abmessungen nach Vereinbarung
- **in allen gängigen Güten**
- **Ausführungen:**
  - warmgewalzt
  - kaltgewalzt
  - spezialbehandelt
  - gehärtet
- **Toleranzen:**
  DIN EN 10048/10051/10140
- **Ring-Innen-Durchmesser:**
  406 – 508 mm, weitere Innen-Durchmesser nach Vereinbarung
- **Ringgewichte:**
  bis 20 kg/mm Bandbreite

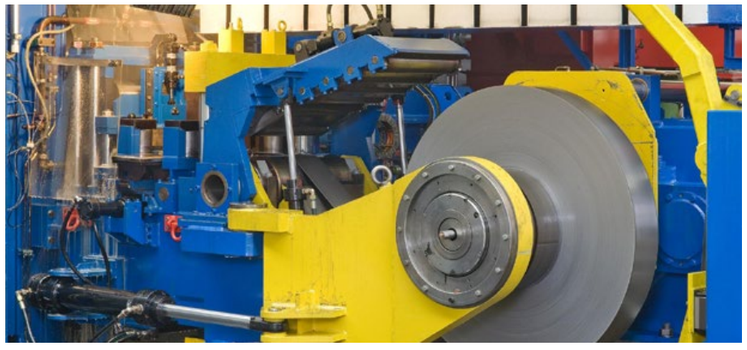


BANDSTAHL SCHULTE & CO.

Warmgewalztes Band aus Warmbreitband gespalten
Kaltgewalztes Band (Feinblech)
Kaltgewalzter Bandstahl
Feuerverzinktes Feinblech
Qualitätsbandstahl
Schmalband in gespulter Ausführung
Rollenketten-Bandstahl für Laschen/Rollen/Hülsen
Lohnbearbeitung von kalt- und warmgewalztem Band

LOHNBEARBEITUNG VON KALT- UND WARMGEWALZTEM BAND

- **jede Zwischenabmessung lieferbar**
  weitere Abmessungen auf Anfrage
- **Breitentoleranz:**
  nach DIN EN und enger
- **Toleranzen:**
  DIN EN 10048/10051/10140
  und enger
- **alle Abmessungen**
  abhängig von der Güte
- **Ring-Innen-Durchmesser**
  der anzuliefernden Ringe:
  406-760 mm Breite: bis 1850 mm
- **Ring-Innen-Durchmesser des**
  Fertigmaterials:
  406 mm / 508 mm / 610 mm
- **Ringgewichte:**
  bis 23 kg/mm Bandbreite:
  bis 36.000 kg



Dicke ab (mm)

Ausgangsbreite: max. 1880 mm

Breite ab (mm)	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	8,00	10,00	12,00
10	▫	▫	▫	▫	▫	▫	■	▫	▫	▫	▫	▫	▫	▫	▫			
50	▫	▫	▫	▫	▫	▫	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▫	▫	
100	▫	▫	▫	▫	▫	▫	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▫
200	▫	▫	▫	▫	▫	▫	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▫
750					▫	▫	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▫
1000-1850					▫	▫	▫	▫	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▫

■ = lieferbar ▫ = nach Vereinbarung lieferbar

BANDSTAHL – QUALITÄT IN JEDER AUSFÜHRUNG

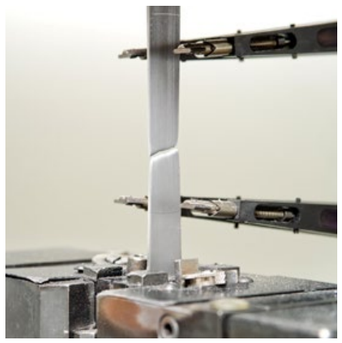
Vor dem Hintergrund wachsender Anforderungen reagieren wir nicht sondern agieren. Mit Überlegung, Sachverstand. Im Sinne unserer Kunden.

Denn nur wer in Bewegung bleibt, die Märkte im Blick hat und hohe Qualität in effizienten Fertigungsabläufen produziert, wird die Zukunft meistern.

Wir investieren sowohl in das Wissen unserer Mitarbeiter als auch in technologisch optimierte Produktionsmethoden, unter Berücksichtigung aller Anforderungen eines nachhaltig orientierten Umweltmanagements.

WIR VERÄNDERN. UNS. FÜR SIE.

GÜTENKATALOG



WARMGEWALZTES BAND SEITE 5

DIN EN 10111:
- DD 11
- DD 12
- DD 13
- DD 14

DIN EN 10025:
- S 235 JR
- S 275 JR
- S 355 JR

DIN EN 10083:
- C 22 E
- C 35 E
- C 45 E
- C 50 E
- C 55 E
- C 60 E
- 25 Cr Mo 4
- 42 Cr Mo 4
- 51 Cr V 4
- 20 Mn B 5
- 27 Mn G B 5
- 38 Mn B 5
- 34 Mn B 5
- 37 Mn B 4

DIN EN 10084:
- C 10 E
- C 15 E
- 16 Mn Cr 5

DIN EN 10338:
- HDT 450 F
- HDT 560 F
- HDT 580 X
- HDT 750 C
- HDT 780 C

DIN EN 10149:
- S 315 MC
- S 355 MC
- S 420 MC
- S 460 MC
- S 500 MC
- S 550 MC
- S 600 MC
- S 700 MC

KALTGEWALZTES BAND (FEINBLECH) SEITE 6

DIN EN 10130:
- DC 01
- DC 03
- DC 04
- DC 05
- DC 06
- DC 07

DIN EN 10338:
- HCT 450 X
- HCT 500 X
- HCT 600 X
- HCT 780 X
- HCT 980 X
- HCT 690 X
- HCT 780 X
- HCT 690 T
- HCT 780 T
- HCT 600 C
- HCT 780 C

DIN EN 10268:
- HC 260 LA
- HC 300 LA
- HC 340 LA
- HC 380 LA
- HC 420 LA
- HC 180 Y
- HC 220 Y
- HC 260 Y
- HC 180 B
- HC 220 B
- HC 260 B
- HC 220 I
- HC 260 I
- HC 300 I

KALTGEWALZTER BANDSTAHL SEITE 7+9

DIN EN 10139:
- DC 01
- DC 03
- DC 04

DIN EN 10268:
- HC 260 LA
- HC 300 LA
- HC 340 LA
- HC 380 LA
- HC 420 LA
- HC 460 LA
- HC 500 LA
- HC 550 LA
- HC 600 LA *
- HC 650 LA *
- HC 700 LA *

* auf Anfrage

FEUERVERZINKTES FEINBLECH SEITE 8

DIN EN 10346:

WEICHE
- DX 51 D
- DX 52 D
- DX 53 D
- DX 54 D
- DX 56 D
- DX 57 D

MIKROLEGIERTE
- HX 180 YD
- HX 180 BD
- HX 220 YD
- HX 220 BD
- HX 260 YD
- HX 260 BD
- HX 260 LAD
- HX 300 YD
- HX 300 BD
- HX 300 LAD
- HX 340 LAD
- HX 380 LAD
- HX 420 LAD
- HX 460 LAD
- HX 500 LAD

BAUSTÄHLE
- S 220 GD
- S 250 GD
- S 280 GD
- S 320 GD
- S 350 GD
- S 550 GD

MEHRPHASENSTÄHLE
- HDT 450 F
- HDT 560 F
- HCT 450 X
- HCT 490 X
- HCT 590 X
- HCT 780 X
- HCT 690 T
- HCT 780 T
- HCT 600 C
- HCT 780 C
- HDT 780 C

QUALITÄTSBANDSTAHL SEITE 9

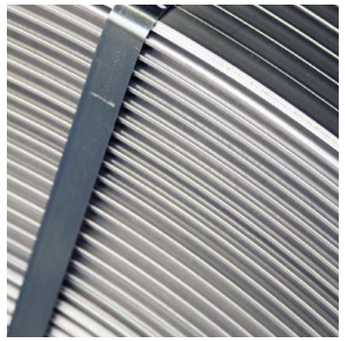
DIN EN 10132:

TEIL 2:
- C 10 E
- C 15 E
- 16 Mn Cr 5

TEIL 3:
- C 22 E
- C 35 E
- C 45 E
- C 50 E
- C 55 E
- C 60 E
- 25 Cr Mo 4
- 42 Cr Mo 4

TEIL 4:
- C 55 S
- C 60 S
- C 67 S
- C 75 S
- 51 Cr V 4

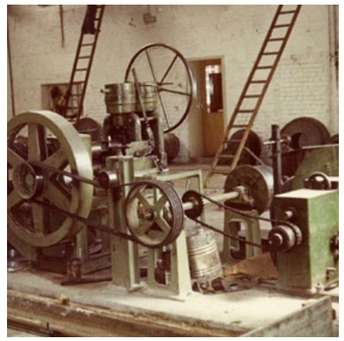
DIN EN 10087:
- 11 S Mn Pb 30



OBERFLÄCHENART
MA	gezielte beeinflussung der Erstarrung mit verkleinerter Blumengröße, übliche Oberfläche
MB	gezielte beeinflussung der Erstarrung mit verkleinerter Blumengröße, kaltnachgewalzt, verbesserte Oberfläche
MC	gezielte beeinflussung der Erstarrung, kaltnachgewalzt, beste Oberfläche
RA	übliche Oberfläche
RB	verbesserte Oberfläche
RC	beste Oberfläche

ART DES SCHMELZTAUCHÜBERZUGS
Z	feuerverzinkt
ZA	Galfan
AZ	Galvalume
ZF	Galvannealed

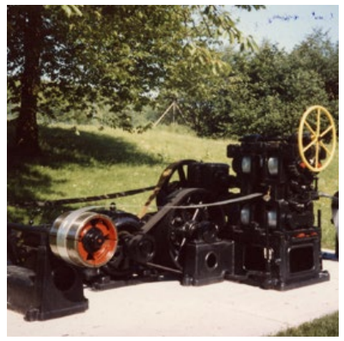
NACHBEHANDLUNG (OBERFLÄCHENSCHUTZ)
C	chemisch passiviert
O	geölt
CO	chemisch passiviert und geölt
S	versiegelt
U	unbehandelt



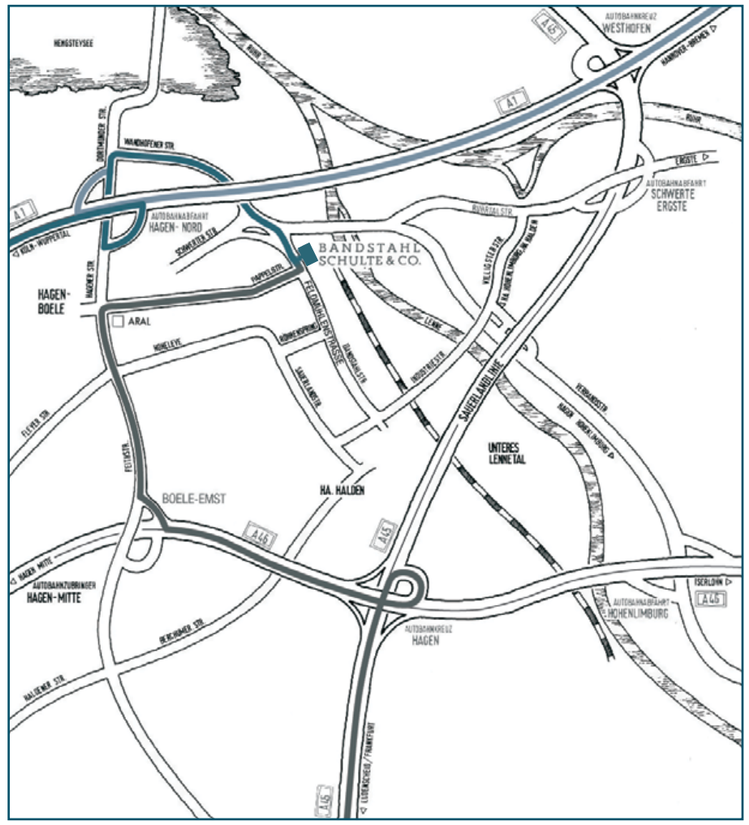
MEHR ALS EINE GUTE GESCHICHTE

Die über 60jährige Vergangenheit war geprägt vom persönlichen Einsatz und unternehmerischen Wirken des Gründers Karl Schulte, der gesamten Familie und aller Mitarbeiter.

Dieses Engagement ist unsere Motivation – für die jetzigen und zukünftigen Generationen.



WIE SIE UNS GUT FINDEN.



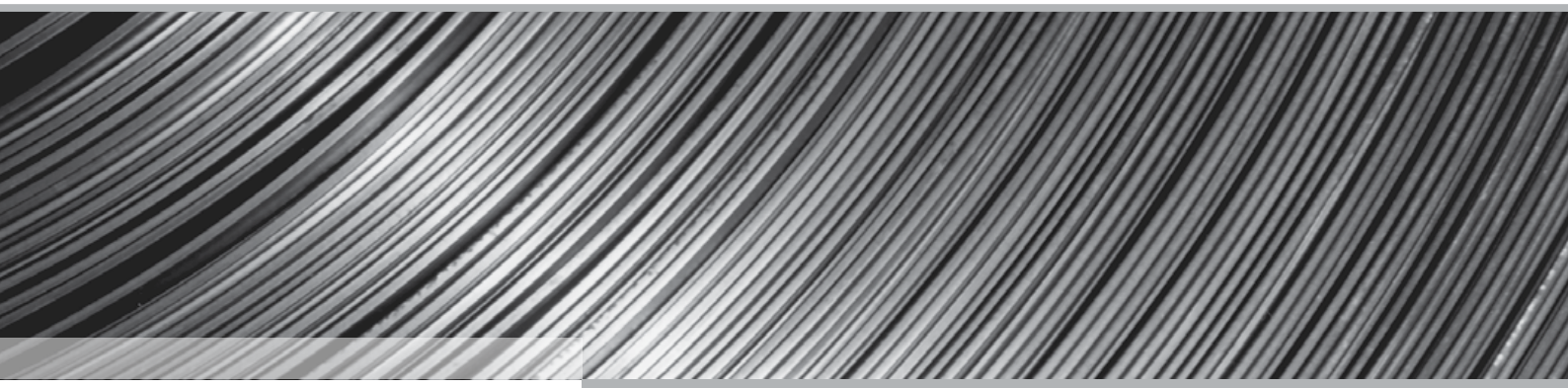
AUS RICHTUNG SÜDEN (FRANKFURT)

- über Autobahn A45 bis zum Autobahnkreuz Hagen
- auf die A46 Richtung Hagen an der ersten Ausfahrt (Hagen-Boele / Hagen-Emst)
- rechts ab Richtung Hagen-Boele nach ca. 1 km an Aral-Tankstelle rechts abbiegen
- in die Pappelstraße nach ca. 800 m (Kreuzung mit Feldmühlenstraße) links abbiegen
- nach 100 m rechts liegt **Bandstahl Schulte & Co.**

AUS RICHTUNG NORDEN (BREMEN/HAMBURG)

AUS RICHTUNG WESTEN (KÖLN/DÜSSELDORF)

- über die Autobahn A1 bis zur Ausfahrt Hagen-Nord dann
- links (v. Norden) bzw. rechts (v. Westen) Richtung Hagen-Hohenlimburg / Iserlohn
- nach ca. 80 m erste Kreuzung rechts nach 400 m an Kreuzung geradeaus
- danach sofort erste Straße rechts in die Feldmühlenstraße
- nach 100 m links liegt **Bandstahl Schulte & Co.**



BANDSTAHL SCHULTE & CO.

Feldmühlenstr. 3 · 58099 Hagen
Postfach 60 01 22 · 58137 Hagen
Tel. 02331 365-0
Fax 02331 365-150
info@bandstahl-schulte.de
www.bandstahl-schulte.de

06/2016/200 – Technische Änderungen vorbehalten.